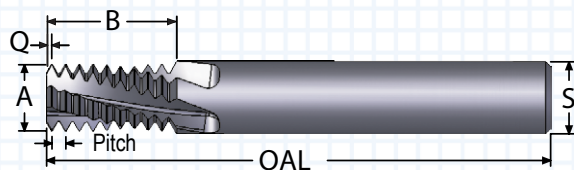


UN THREAD MILLS

15° HELICAL FLUTE SOLID CARBIDE



- Cuts UNC, UNF, UNEF, UNS and UNJ (internal only)
- Non-crest cutting allows maximum flexibility for plated and non-standard threads
- Long length-of-cut

MIN ID THREAD / PITCH*	"A" TOOL DIA.	"B" LENGTH OF CUT	"Q" LENGTH	"S" SHANK DIA.	OAL	FLUTES	ORDER #		EDP #	
							UNCOATED	ALTiN+	UNCOATED	ALTiN+
							INTERNAL THREADS ONLY			
4-40	0.079	0.185	0.011	0.250	2.50	2	TMI079-40H	TMI079-40HA	102901	102937
6-32	0.100	0.263	0.014	0.250	2.50	3	TMI100-32H	TMI100-32HA	102904	102940
8-32	0.115	0.263	0.014	0.250	2.50	3	TMI115-32H	TMI115-32HA	102907	102943
10-24	0.120	0.351	0.019	0.250	2.50	3	TMI120-24H	TMI120-24HA	102910	102946
10-28	0.120	0.336	0.016	0.250	2.50	3	TMI120-28H	TMI120-28HA	102913	102949
10-32	0.120	0.326	0.014	0.250	2.50	3	TMI120-32H	TMI120-32HA	102916	102952
1/4-20	0.180	0.521	0.023	0.250	2.50	3	TMI180-20H	TMI180-20HA	102919	102955
1/4-28	0.180	0.515	0.016	0.250	2.50	3	TMI180-28H	TMI180-28HA	102922	102958
5/16-18	0.234	0.632	0.025	0.250	2.50	3	TMI234-18H	TMI234-18HA	102925	102961
5/16-24	0.234	0.641	0.019	0.250	2.50	3	TMI234-24H	TMI234-24HA	102928	102964
5/16-32	0.234	0.638	0.014	0.250	2.50	3	TMI234-32H	TMI234-32HA	102931	102967
5/16-40	0.234	0.635	0.011	0.250	2.50	3	TMI234-40H	TMI234-40HA	102934	102970
3/8-16	0.285	0.775	0.028	0.3125	3.00	4	TMI285-16H	TMI285-16HA	102973	102988
3/8-20	0.285	0.770	0.023	0.3125	3.00	4	TMI285-20H	TMI285-20HA	102976	102991
3/8-24	0.285	0.766	0.019	0.3125	3.00	4	TMI285-24H	TMI285-24HA	102979	102994
3/8-32	0.285	0.763	0.014	0.3125	3.00	4	TMI285-32H	TMI285-32HA	102982	102997
7/16-14	0.305	0.886	0.032	0.3125	3.00	4	TMI305-14H	TMI305-14HA	102985	103000
7/16-18	0.335	0.888	0.025	0.375	3.00	4	TMI335-18H	TMI335-18HA	103003	103021
7/16-20	0.335	0.870	0.023	0.375	3.00	4	TMI335-20H	TMI335-20HA	103006	103024
1/2-13	0.350	0.877	0.035	0.375	3.00	4	TMI350-13H	TMI350-13HA	103009	103027
9/16-12	0.370	0.867	0.038	0.375	3.00	4	TMI370-12H	TMI370-12HA	103012	103030
9/16-18	0.370	0.911	0.025	0.375	3.00	4	TMI370-18H	TMI370-18HA	103015	103033
9/16-32	0.370	0.888	0.014	0.375	3.00	4	TMI370-32H	TMI370-32HA	103018	103036
5/8-11	0.470	1.309	0.041	0.500	4.00	4	TMI470-11H	TMI470-11HA	103039	103063
3/4-10	0.495	1.340	0.045	0.500	4.00	4	TMI495-10H	TMI495-10HA	103042	103066
3/4-12	0.495	1.283	0.038	0.500	4.00	4	TMI495-12H	TMI495-12HA	103045	103069
3/4-14	0.495	1.314	0.032	0.500	4.00	4	TMI495-14H	TMI495-14HA	103048	103072
3/4-16	0.495	1.338	0.028	0.500	4.00	4	TMI495-16H	TMI495-16HA	103051	103075
3/4-18	0.495	1.300	0.025	0.500	4.00	4	TMI495-18H	TMI495-18HA	103054	103078
3/4-20	0.495	1.320	0.023	0.500	4.00	4	TMI495-20H	TMI495-20HA	103057	103081
3/4-32	0.495	1.325	0.014	0.500	4.00	4	TMI495-32H	TMI495-32HA	103060	103084
7/8-9	0.620	1.489	0.049	0.625	4.00	5	TMI620-9H	TMI620-9HA	103099	103114
1.0-8	0.620	1.550	0.056	0.625	4.00	5	TMI620-8H	TMI620-8HA	103096	103111
1.0-12	0.620	1.534	0.038	0.625	4.00	5	TMI620-12H	TMI620-12HA	103087	103102
1.0-14	0.620	1.529	0.032	0.625	4.00	5	TMI620-14H	TMI620-14HA	103090	103105
1.0-16	0.620	1.525	0.028	0.625	4.00	5	TMI620-16H	TMI620-16HA	103093	103108

*Thread mills can cut any larger size internal thread of the same pitch