

FORD Saddle Instructions

1. Make sure you have proper type and size saddle for pipe.
2. Clean pipe surface thoroughly.
3. Lubricate face of gasket.
4. Mount saddle on pipe with outlet facing desired direction.
5. Evenly tighten bolts and nuts to the torque specified below. Saddles without hinges require opposite sides of the saddle to be tightened evenly, keeping an even distance and torque among all fasteners. Brass bottom saddles are not designed to bottom out when tightening. Over-tightening can cause breakage.
 - 1/2" hex head, 5/16" dia. bolt - 10 to 12 ft-lb
 - 9/16" hex head, 3/8" dia. bolt - 13 to 15 ft-lb
 - 3/4" hex head, 1/2" dia. bolt - 25 to 30 ft-lb
 - Note: 4", two-piece brass saddles - 15 to 20 ft-lb*
 - 1-1/16" hex head, 5/8" dia. straps, u-bolts - 50 to 60 ft-lb
 - Note: 2"-12" saddles with stainless steel bands up to 2-1/2" tap - 30 to 35 ft-lb*
6. Keep the saddle body from twisting or rocking (with a proper wrench) while installing corporation stop and/or other items.
7. After the corporation stop and/or other items have been installed, recheck saddle torque and tighten if necessary.
8. Many Ford saddles are designed to withstand water pressure up to but not exceeding the working pressure rating of the pipe. Contact factory for details.
9. Saddles and other service line materials should be installed after pipe pressure testing is completed.

This Saddle Tapped **AWWA**

#020072

08/15

FORD Instrucciones para Abrazaderas/Collarines

1. Asegurar de tener el tipo de abrazadera y tamaño correcto para el tubo.
2. Limpiar la superficie del tubo completamente.
3. Lubricar la superficie del empaque.
4. Montar la abrazadera en el tubo con la salida hacia la dirección deseada.
5. Apretar los tornillos y las tuercas en forma pareja a la torsión especificada abajo. Las abrazaderas sin bisagras requieren ser apretados en forma pareja en los lados opuestos de la abrazadera, con una distancia y torsión uniforme entre cada tornillo. Las abrazaderas con bandas de bronce no son diseñadas para alcanzar el fondo al apretar. El sobre apretar pudiera causar fractura.
 - Perno con cabeza hexagonal 1/2", 5/16" diámetro - 10 a 12 ft-lb.**
 - Perno con cabeza hexagonal 9/16", 3/8" diámetro - 13 a 15 ft-lb.**
 - Perno con cabeza hexagonal 3/4", 1/2" diámetro - 25 a 30 ft-lb.**
 - NOTAR: 4", abrazaderas de bronce de dos piezas - 15 a 20 ft-lb.**
 - Bandas con cabeza hexagonal 1-1/16", 5/8" diámetro - 50 a 60 ft-lb.**
 - NOTAR: 2"-12", abrazaderas de con bandas de acero inoxidable con salidas roscadas hasta 2-1/2" = 30 a 35 ft-lb.**
6. Asegurar de mantener la abrazadera fija y sin torcer o mecerse (utilizando una llave apropiada) mientras están instalando la válvula de incorporación y/u otras piezas.
7. Después de que se instala la válvula de incorporación, revisar la torsión de la abrazadera y apretar si es necesario.
8. Muchas de las abrazaderas de Ford son diseñadas para soportar presiones de agua hasta, pero sin exceder, las presiones de trabajo especificadas del tubo.
9. Las abrazaderas y otros materiales de la línea de servicio deben ser instalados después de que se realice la prueba de presión del tubo.

Este soporte es roscado según **AWWA**

#020072

08/15